



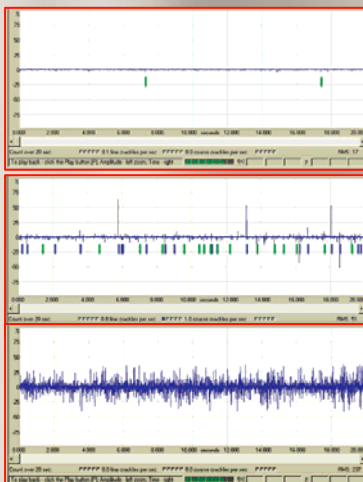
## ACOUSTIC VIBRATION MONITORING

Akoestische vibratie is de energie die ontstaat door de frictie tussen bewegende elementen. Deze energie is eigenlijk een onstabiele wisselstroom. Met Acoustic Vibration Monitoring wordt deze stroom omgezet in een geluidsgolf, waarna deze geanalyseerd wordt om de staat en de smering van bijvoorbeeld een lager te bepalen.

Vroeger werd aan ieder geleerd dat een lager goed gesmeerd is als het vet eruit komt. Dit was de enige mogelijkheid om zeker genoeg vet aan te brengen. Met de Acoustic Vibration Monitoring is het mogelijk om precies de juiste hoeveelheid smering in te pompen, niet te weinig maar ook niet te veel. Dit verlengt de levensduur en beperkt de kans op een onverwachte productiestilstand.



**De staat van een lager komt overeen met de geluidsgolf die hij produceert:**



Een lager in goede staat, draait zeer stil.

Een beschadigde lager heeft een eigen geluidsgolf. Met AVM kan een beschadigde lager opgespoord worden en vervangen worden bij een volgende geplande stilstand.

Een lager die te weinig gesmeerd is produceert zeer veel lawaai. Een lager die te veel vet binnen kreeg, heeft ongeveer dezelfde karakteristiek. Teveel smeren moet dus absoluut vermeden worden!

**FLANCCO is gecertificeerd SDT Level 1 Air & Structure Borne Ultrasound Inspector door de ASNT (American Society for Non-destructive Testing).**

Wij sluiten de smeerpomp samen met de ultrasoon detector aan op de lager en smeren naargelang het geluid en geven duidelijke informatie over de staat van de lager. Door herhaaldelijke meting bouwen we een betrouwbare database over iedere lager, en kan er bij afwijkende resultaten snel actie ondernomen worden.

**FLANCCO garandeert een langere levensduur van uw lagers en vermijdt productiestilstanden**